

## AVVISO AL PUBBLICO



agricolaimballaggi s.r.l.

**Progetto di Modifica sostanziale impianto di recupero rifiuti non pericolosi ubicato in loc. Matinella, SP. 11 a - km 2+400 del Comune di Albanella (SA)**

### **PRESENTAZIONE DELL'ISTANZA PER IL RILASCIO DEL PROVVEDIMENTO DI VIA NELL'AMBITO DEL PROVVEDIMENTO AUTORIZZATORIO UNICO REGIONALE (ART. 27 BIS DEL Dlgs 152/2006)**

La Società Agricola Imballaggi s.r.l. con sede legale in Pagani (SA) alla via Sant'Erasmus n. 27-29 comunica di aver presentato in data \_\_\_\_\_ alla Regione Campania – Staff Valutazioni Ambientali, ai sensi dell'art.27bis del D.Lgs.152/2006, istanza per l'avvio del procedimento di Valutazione di Impatto Ambientale del progetto

**Progetto di Modifica sostanziale impianto di recupero rifiuti non pericolosi ubicato in loc. Matinella, SP. 11 a - km 2+400 del Comune di Albanella (SA)**

e per il rilascio del provvedimento di VIA nell'ambito del provvedimento autorizzatorio unico regionale con richiesta di acquisizione dei seguenti titoli:

<b>Titolo<sup>1</sup></b>	<b>Soggetto competente</b>
Autorizzazione ai sensi dell'art. 208 del Dlgs 152/2006 che sostituisce/ricomprende:	<b>Regione Campania U.O.D. Autorizzazioni Ambientali e Rifiuti - Salerno (rifiuti ed emissioni in atmosfera)</b> <b>Ente Idrico Campano (scarico in fognatura)</b>
Permesso di costruire Parte I, titolo II, capo II del Dpr n.380/01 smi e articolo 1 della Lr n.19/01 smi	<b>Comune di Albanella</b>
Parere Autorità di bacino Art.14 L.R. n.8 del 07/02/1994 - P.S.A.I. D.Lgs. 49/2010	<b>Distretto idrografico dell'Appennino Meridionale</b>
Valutazione Progetto antincendio ai sensi dell'art 3 del d.P.R. 1 agosto 2011, n. 151	<b>Vigili del Fuoco – Dipartimento Provinciale di Salerno, Ufficio prevenzione incendi</b>

Il progetto rientra:

- ⊗ nella tipologia elencata nell'Allegato IV alla Parte Seconda del D.Lgs.152/2006, al punto **7** lettera **zb** denominata **"Impianti di smaltimento e recupero di rifiuti non pericolosi, con capacità complessiva superiore a 10 t/giorno, mediante operazioni di cui all'allegato C, lettere da R1 a R9, della parte quarta del D.lgs.**

<sup>1</sup> L'elenco riportato è meramente esemplificativo e deve essere modificato sulla scorta del tipo di progetto, delle previsioni progettuali (fase di realizzazione e fase di esercizio) e della localizzazione

**152/2006**” ed è stato assoggettato a VIA a seguito di procedura di verifica di assoggettabilità a VIA.

L'area di interesse risulta distinta catastalmente, nel N.C.E.U. al Foglio n°3, particelle nn. 423, 531, 683, 532 e parte delle seguenti particelle 426, 685, 538, 535, 539 del Comune di Albanella (SA).  
Le coordinate WGS sono:

Latitudine	40°30'3.69"N
Longitudine	15° 2'36.24"E

e prevede la modifica sostanziale dell'esistente impianto di recupero rifiuti non pericolosi, ubicato in loc.tà Matinella, S.P.11a - KM 2+400, nel Comune di Albanella (SA). L'impianto è di proprietà della società "Agricola Imballaggi S.r.l.", P.IVA n.02211350653, con sede legale in Pagani (SA) alla via Sant'Erasmus n.27-29.

La società ad oggi esercita la propria attività, in virtù dell'Autorizzazione Unica Ambientale (A.U.A.), ai sensi del D.P.R. 26 marzo 2013 n.59, rilasciato dal SUAP del Comune di Albanella (SA), con provvedimento n.10864 del 17/11/2015.

Al fine di avere maggiori opportunità in un mercato in continua evoluzione, l'azienda intende ottenere l'autorizzazione all'esercizio dell'attività di recupero rifiuti non pericolosi, ai sensi dell'art.208 del D.lgs.152/06 e s.m.i., pertanto ha ravvisato la necessità di apportare delle modifiche sostanziali all'impianto, consistenti in:

1. scorporo di porzione di area di piazzale e manufatti, da destinare ad altra attività;
2. ampliamento piazzale su aree di proprietà Agricola Imballaggi srl;
3. modifiche impiantistiche del ciclo produttivo;
4. variazione dei quantitativi di rifiuti non pericolosi da avviare a recupero;
5. introduzione dell'attività di recupero [R12].

La documentazione è disponibile per la pubblica consultazione sul sito tematico regionale VAS - VIA - VI <http://viavas.regione.campania.it/opencms/opencms/VIASVAS>.

Ai sensi dell'art.27bis comma 4 del D.Lgs.152/2006 entro il termine di 60 (sessanta) giorni dalla data di pubblicazione del presente avviso, chiunque abbia interesse può prendere visione del progetto e del relativo studio ambientale, presentare in forma scritta proprie osservazioni, anche fornendo nuovi o ulteriori elementi conoscitivi e valutativi, indirizzandoli alla Regione Campania - Staff Valutazioni Ambientali, via De Gasperi 28 - 80133 Napoli; l'invio delle osservazioni può essere effettuato anche mediante posta elettronica certificata al seguente indirizzo: [staff.501792@pec.regione.campania.it](mailto:staff.501792@pec.regione.campania.it).

Il legale rappresentante

**AGRICOLA IMBALLAGGI s.r.l.**  
Amministratore Unico  
**LEBERRARA JOHN**  
FEE Enti Pubblici